RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (RPS)

Dosen Pengampu : Erna Mulyati, ST, MT

Judul Mata Kuliah : Manajemen Distribusi

Bobot : 2 sks

Program Studi : D-IV E-Commerce Logistik

Deskripsi Singkat : Mempelajari ***Distribution past, present and future, Concept of logistics an distribution,*** *Channel Distribution, Distribution network systems, planning design and site selection,* ***Facility Location Decision,* Pendekatan saluran distribusi yang efektif, *Order processing,* Inovasi saluran distribusi,** *Managing Distribution, Distribution Requirement Planning, Security and safety in distribution*

**Tujuan Instruksional Umum :** mahasiswa dapat meningkatkan pengetahuan tentang ruang lingkup manajemen distribusi, saluran distribusi dan dapat menghitung kebutuhan di setiap *channel distribution*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No | Tujuan Instruksional Khusus | **Pokok Bahasan** | **Sub Pokok Bahasan** | **Estimasi waktu** | **Sumber** |
| 1 | Mahasiswa dapat menjelaskan sejarah distribusi, pengertian distribusi serta tantangan distribusi saat ini dan akan datang | ***Distribution past, present and future*** | * *The history of Distribution* * *Distribution Understanding* * *Today Distribution Challenges* * *The global marketplace* | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 2 | Mahasiswa dapat menjelaskan elemen-elemen dalam logistic &distribusi, logistik dan struktur distribusi serta perencanaan distribusi fisik | ***Concept of logistics an distribution*** | * *Element of logistics snd distribution* * *Importance of logistics and distribution* * *Logistics and distribution structure* * *Planning physical distribution* | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 3 & 4 | Mahasiswa dapat menjelaskan pengertian saluran distribusi, level-level saluran distribusi, sistem distribusi vertical, sistem distribusi horizontal dan sistem distribusi campuran | *Channel Distribution* | * Pengertian saluran distribusi * Level-level dalam saluran distribusi * Sistem distribusi vertical * Sistem distribusi horizontal * Sistem distribusi campuran | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 5 | Mahasiswa dapat menjelaskan perencanaan jaringan distribusi, perencanaan proses dan pemilihan lokasi | *Distribution network systems, planning design and site selection* | * Strategic tactical operational planning * Strategic distribution network planning * The planning process * Site selection | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 6 & 7 | Mahasiswa dapat mengerti dan memahami tentang pemilihan satu lokasi pusat distribusi | ***Facility Location Decision*** | * Classification of location problem * Method Single facility location | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
|  |  | ***UJIAN*** | ***TENGAH SEMESTER*** | ***( UTS )*** |  |
| 8 | Mahasiswa diharapkan dapat memahami karakteristik pelanggan, produk perantara, lingkungan dan perdagangan eceran | Pendekatan saluran distribusi yang efektif | * Karakteristik pelanggan * Karakteristik produk * Karakteristik perantara * Karakteristik lingkungan * Perdagangan eceran global | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 9 | Mahasiswa dapat menjelaskan pengertian order processing, industrial order processing, retail order processing dan consumer order processing | ***Order processing*** | * Pengertian order processing * Industrial order rocessing * Retail order processing * Consumer order processing | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 10 | Mahasiswa dapat memahami dan menjelaskan saluran distribusi di Negara berkembang, strategi saluran distribusi untuk memasuki pasar, strategi distribusi jepang dan inovasi saluran distribusi internasional | Inovasi saluran distribusi | * Saluran distribusi di negara berkembang * Strategi distribusi jepang * Inovasi saluran distribusi internasional | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 11 | Mahasiswa dapat menjelaskan pengertian aliansi strategis, kerangka kerja aliansi strategis dan ruang lingkup 3 PL | *Managing Distribution* | * Aliansi strategis * Kerangka kerja aliansi strategis * Ruang lingkup 3 PL | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 12 & 13 | Mahasiswa dapat menjelaskan logika dasar, input & output DRP serta langkah-langkah perhitungan DRP | *Distribution Requirement Planning* | * Logika DRP * Input & Output DRP * Keuntungan DRP * Langkah-langkah perhitungan DRP | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
| 14 | Mahasiswa dapat memahami dan menjelaskan keamanan dan keselamatan dalam distribusi | *Security and safety in distribution* | * *Vehicle security* * *Safety in the depot* * *Safety in the distribution centre* | 150 Menit | * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |
|  |  |  | UJIAN AKHIR | *SEMESTER* |  |

**Evaluasi Pembelajaran :**

1. Tanya Jawab
2. Tugas dan presentasi kelompok
3. UTS & UAS

Kepustakaan (Referensi) :

1. Rushton Alan, and Oxley John, *Handbook of Logistics and Distribution Management*, Kogan Page, 1998
2. Kotler, Phillip, *Principles of Marketing*, Prentice Hall Inc., 2004
3. Bowersox, Donald J, and Closs, *Logistical Management*, Mc. Graw Hill Inc., 1996
4. Ballou, Ronald H, *Business Logistic Management*, Fourth Edition, Prentice Hall Inc., 1999
5. Fogarty, Donald W, *Production & Inventory Management*, 2D Edition, Colloge Division, South Western Publishing Co., 1991
6. Tompkins, A. James, ***Handbook The Distribution Management***, Mc. Graw Hill Inc., 1994
7. Keegan J, Waren, **Manajemen Pemasaran Global**, Prenhallindo, Jakarta, 1996
8. Tersine, Richard J, ***Principles of Inventory and Materials Management***, Fourth Edition, Prentice Hall Inc., 1994

RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (RPS)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Topik Bahasan :** ***Distribution past, present and***  ***future*** | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Pertemuan Ke : 1 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Jurusan : E-Commerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Kelas : |
|  | Sumber Referensi **:** . Tompkins, A. James   * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 1 | ***Distribution past, present and future*** | Menjelaskan *The history of Distribution, Distribution Understanding, Today Distribution Challenges and The global marketplace* | * *The history of Distribution* * *Distribution Understanding* * *Today Distribution Challenges* * *The global marketplace* | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi. * Tanya jawab. | **5**  **120**  **25** | Tanya Jawab | Mahasiswa dapat menjelaskan sejarah distribusi, pengertian distribusi serta tantangan distribusi saat ini dan akan datang | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Topik Bahasan : Concept of logistics an distribution | | | | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | | | | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik | | |
| Pertemuan Ke : 2 : 1 | | | | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | | | | Jurusan : E-Commerce Logistik | | |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | | | | Bobot SKS : 2 | | | | Kelas : | | |
|  | | | | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J | | | |  | | |
|  | | | |  | | | |  | | |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 2 | ***Concept of logistics an distribution*** | Menjelaskan tentang *Element of logistics snd distribution, Importance of logistics and distribution, Logistics and distribution structure*  *Planning physical distribution* | * *Element of logistics snd distribution* * *Importance of logistics and distribution* * *Logistics and distribution structure* * *Planning physical distribution* | | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi. * Tanya jawab. | **5**  **120**  **25** | Tanya Jawab | | Mahasiswa dapat menjelaskan elemen-elemen dalam logistic &distribusi, logistik dan struktur distribusi serta perencanaan distribusi fisik | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |
|  | | | |  | | | |  | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Topik Bahasan : *Channel Distribution* | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Pertemuan Ke : 3 & 4 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Jurusan : E-Commerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Kelas : |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 3 & 4 | *Channel Distribution* | Menjelaskan tentang Pengertian saluran distribusi, Level-level dalam saluran distribusi, Sistem distribusi vertical, Sistem distribusi horizontal, Sistem distribusi campuran | * Pengertian saluran distribusi * Level-level dalam saluran distribusi * Sistem distribusi vertical * Sistem distribusi horizontal * Sistem distribusi campuran | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi. * Tanya jawab. | **5**  **120**  **25** | * Tugas Besar * Presentasi Kelompok | Mahasiswa dapat menjelaskan pengertian saluran distribusi, level-level saluran distribusi, sistem distribusi vertical, sistem distribusi horizontal dan sistem distribusi campuran | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Topik Bahasan :** ***Distribution network systems,***  ***planning design and site selection*** | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 |
| Pertemuan Ke : 5 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Jurusan : E-Commerce Logistik |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 5 | *Distribution network systems, planning design and site selection* | Menjelaskan tentang Strategic tactical operational planning, Strategic distribution network planning, The planning process  Site selection | * Strategic tactical operational planning * Strategic distribution network planning * The planning process * Site selection | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi * Praktikum | **5**  **30**  **115** | Tanya Jawab | Mahasiswa dapat menjelaskan perencanaan jaringan distribusi, perencanaan proses dan pemilihan lokasi | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Topik Bahasan :** ***Facility Location Decision*** | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Pertemuan Ke : 6 & 7 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Jurusan : E-Commerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Kelas : |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 6 & 7 | ***Facility Location Decision*** | Menjelaskan tentang Classification of location problem and  Method Single facility location | * Classification of location problem * Method Single facility location | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi * Praktikum | **5**  **30**  **115** | * Tanya Jawab * Tugas | Mahasiswa dapat mengerti dan memahami tentang pemilihan satu lokasi pusat distribusi | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Topik Bahasan :** **Pendekatan saluran distribusi**  **yang efektif** | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 |
| Pertemuan Ke : 8 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Jurusan : E-Commerce Logistik |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 8 | Pendekatan saluran distribusi yang efektif | Menjelaskan tentang Karakteristik pelanggan, Karakteristik produk, Karakteristik perantara, Karakteristik lingkungan, Perdagangan eceran global | * Karakteristik pelanggan * Karakteristik produk * Karakteristik perantara * Karakteristik lingkungan * Perdagangan eceran global | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi * Tanya jawab | **5**  **120**  **25** | Tanya Jawab | Mahasiswa diharapkan dapat memahami karakteristik pelanggan, produk perantara, lingkungan dan perdagangan eceran | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Topik Bahasan :** ***Order processing*** | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Pertemuan Ke : 9 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Jurusan : E-Commerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Kelas : |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 9 | ***Order processing*** | Menjelaskan tentang Pengertian order processing, Industrial order processing, Retail order processing, Consumer order processing | * Pengertian order processing * Industrial order rocessing * Retail order processing * Consumer order processing | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi * Tanya jawab | **5**  **120**  **25** | Tanya Jawab | Mahasiswa dapat menjelaskan pengertian order processing, industrial order processing, retail order processing dan consumer order processing | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Topik Bahasan :** **Inovasi saluran distribusi** | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Pertemuan Ke : I0 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Jurusan : E-Commerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Kelas : |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 10 | Inovasi saluran distribusi | Menjelaskan tentang Saluran distribusi di negara berkembang, Strategi distribusi jepang, Inovasi saluran distribusi internasional | * Saluran distribusi di negara berkembang * Strategi distribusi jepang * Inovasi saluran distribusi internasional | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi * Tanya jawab | **5**  **120**  **25** | Tanya Jawab | Mahasiswa dapat memahami dan menjelaskan saluran distribusi di Negara berkembang, strategi saluran distribusi untuk memasuki pasar, strategi distribusi jepang dan inovasi saluran distribusi internasional | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Topik Bahasan : *Managing Distribution* | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Pertemuan Ke : 11 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Jurusan : E-Commerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Kelas : |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** |
| 11 | *Managing Distribution* | Menjelaskan tentang Aliansi strategis, Kerangka kerja aliansi strategis, Ruang lingkup 3 PL | * Aliansi strategis * Kerangka kerja aliansi strategis * Ruang lingkup 3 PL | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi * Tanya jawab | **5**  **120**  **25** | Tanya Jawab | Mahasiswa dapat menjelaskan pengertian aliansi strategis, kerangka kerja aliansi strategis dan ruang lingkup 3 PL | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Topik Bahasan : *Distribution Requirement Planning* | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Pertemuan Ke : 12 & 13 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Jurusan : E-Commerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Kelas : |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | |  | | | |  | | |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** | |
| 12 & 13 | *Distribution Requirement Planning* | Menjelaskan tentang Logika DRP, Input & Output DRP, Keuntungan DRP, Langkah-langkah perhitungan DRP | * Logika DRP * Input & Output DRP * Keuntungan DRP * Langkah-langkah perhitungan DRP | | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi * Tanya jawab | **5**  **120**  **25** | Tanya Jawab | | Mahasiswa dapat menjelaskan logika dasar, input & output DRP serta langkah-langkah perhitungan DRP | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Topik Bahasan : *Security and safety in distribution* | Nama Dosen : Erna Mulyati, ST. MT | Program Studi : D-4 Ecommerce Logistik |
| Pertemuan Ke : 14 : 1 | Mata Kuliah / Kode : Manajemen Distribusi | Jurusan : E-Commerce Logistik |
| Waktu : 150 menit : 4 x 50 menit | Bobot SKS : 2 | Kelas : |
|  | Sumber Referensi :   * Tompkins, A. James * Ballou H, Ronald * Bowersox J, Donald * Keegan J, Waren * Tersine, Richard J |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | |  | | | |  | | |
| **No** | **Sub Pokok Bahasan** | **Tujuan Instruksional Khusus** | **Materi** | | **Kegiatan Pembelajaran** | **Waktu/Menit** | **Evaluasi** | | **Kompetensi Terkait** | **Pendekatan, Media, Metode Pembelajaran** | |
| 14 | *Security and safety in distribution* | menjelaskan tentang *Vehicle security, Safety in the depot, Safety in the distribution centre* | * *Vehicle security* * *Safety in the depot* * *Safety in the distribution centre* | | * Mengucap   kan salam,  Ice  Breaking   * Menjelaskan seluruh materi * Tanya jawab | **5**  **120**  **25** | Tanya Jawab | | Mahasiswa dapat memahami dan menjelaskan keamanan dan keselamatan dalam distribusi | * Papan Tulis. * Infocus. * Spidol & Penghapus. | |